

Расчет стоимости работ по сертификации продукции

Стоимость работ по сертификации продукции включает в себя:

- стоимость работ органа по сертификации;
- стоимость работ испытательной лаборатории (далее по тексту – ИЛ).

В общем случае суммарная стоимость сертификации (C_c) конкретной продукции определяется по формуле:

$$C_c = C_{oc} + C_{ип} + C_p, \text{ где:}$$

C_{oc} – стоимость работ, проводимых ОС, руб.;

$C_{ип}$ – стоимость испытаний продукции в ИЛ, руб.;

C_p – расходы на упаковку, хранение, погрузочно - разгрузочные работы и транспортировку образцов к месту испытаний (в случае, если это предусмотрено условиями заключенного договора между ОС и заявителем), руб.

Стоимость работ, проводимых органом по сертификации, определяется по формуле:

$$C_{oc} = t_{oc} \times T \times (1 + (K_{нз} + K_{кр})/100) \times (1 + P/100), \text{ где:}$$

t_{oc} – трудоемкость выполненных работ (чел.-дней);

T – дневная ставка эксперта (руб.);

$K_{нз}$ – коэффициент, учитывающий норматив начислений на заработную плату, установленный действующим законодательством (%);

$K_{кр}$ – коэффициент, учитывающий косвенные расходы (%); P

– уровень рентабельности (%).

Предельные нормативы трудоемкости и состав работ, выполняемых ОС, приведены в Таблице 1.

В зависимости от конкретной ситуации в формулу для расчета стоимости работ по сертификации включаются только элементы, соответствующие составу фактически проводимых работ.

Таблица 1

Трудоемкость работ органа по сертификации

№ п/п	Наименование работы	Трудоемкость (чел.-дней)
1	Принятие решения по заявке на сертификацию	от 2,0 до 3,0
1.1	Прием и регистрация заявки	0,2
1.2	Рассмотрение документов, приложенных к заявке	1,0-1,5-2,0 (в зависимости от группы сложности продукции, Таблица 4)
1.3	Подготовка решения по заявке	0,8
2	Выполнение процедур сертификации	
2.1	Отбор и идентификация образцов для проведения сертификационных испытаний	1,0 –при условии отбора образцов в одном месте. При отборе образцов в нескольких местах трудоемкость увеличивается прямо пропорционально количеству мест отбора образцов
2.2	Анализ протоколов испытаний	в соответствии с Таблицей 2 (от 0,2 до 3,0)
2.3	Анализ состояния производства	в соответствии с Таблицами 3, 4, 5 (от 3 до 12)
2.4	Оценка соответствия продукции установленным требованиям и подготовка решения о возможности выдачи сертификата соответствия	2,0

Таблица 2

Трудоемкость анализа протоколов испытаний, проводимого органом по сертификации

Число требований, установленных нормативными документами	Трудоемкость (чел.-дней)
до 5	0,2
от 6 до 10	0,5
от 11 до 20	1,0
от 21 до 50	1,1
от 51 до 80	1,2
от 81 до 120	1,5
от 121 до 150	1,8
от 151 до 200	2,2
Число требований, установленных нормативными документами	Трудоемкость (чел.-дней)
от 201 до 250	2,5
от 251 до 300	2,7
свыше 300	3,0

Таблица 3

Группы сложности производства

Группа сложности производства	Среднее число технологических операций при производстве продукции
1	от 1 до 3
2	от 4 до 10
3	от 11 до 20
4	от 21 до 50
5	от 51 до 200
6	от 201 до 2000
7	от 2001 до 5000
8	свыше 5000

Таблица 4

Группы сложности продукции	
Группа сложности продукции	Продукция, подпадающая под действие технических регламентов, нормативных документов:
I	-
II	ТР ТС «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), ТР ТС «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011); резинотехническая и асбестовая продукция; продукция целлюлозно-бумажной промышленности.
III	ТР ТС «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), ТР ТС «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» (ТР ТС 016/2011) приборы отопительные и канаты стальные.

Таблица 5

Трудоемкость работ, проводимых органом по сертификации при анализе состояния производства

Группа сложности производства	Трудоемкость (чел.-дней), не свыше	
	группа сложности продукции	
	I	II
1	3	3
2	4	4
3	5	5
4	6	6
Группа сложности производства	Трудоемкость (чел.-дней), не свыше	
	группа сложности продукции	
	I	II
5	8	9
6	9	10
7	10	11
8	11	12

В случае проведения анализа состояния производства на нескольких производственных площадках группа сложности производства (Таблица 3) определяется как соответствующая сумме технологических операций при производстве продукции, осуществляемых на каждой производственной площадке; то есть учитывается общее количество технологических операций, осуществляемых на всех производственных площадках (предприятиях), анализируемых в рамках сертификации конкретной продукции.

Стоимость испытаний продукции (**Сип**) калькулируются ИЛ на основе самостоятельно установленных нормативов материальных и трудовых затрат, доводится до сведения ОС.

4 Расчет стоимости работ по инспекционному контролю Стоимость работ по инспекционному контролю включает:

- стоимость работ органа по сертификации при инспекционном контроле;
- стоимость работ испытательной лаборатории при инспекционном контроле.

В общем случае суммарная стоимость работ при инспекционном контроле определяется по формуле: где:

$$Сик = Сосик + Сипик + Срик,$$

Сосик – стоимость работ, проводимых ОС (расчет по аналогии с Сос), руб.;

Сипик – стоимость работ испытательной лаборатории, руб.;

Срик – расходы на упаковку, хранение, погрузочно-разгрузочные работы и транспортировку образцов к месту испытаний (в случае, если это предусмотрено условиями заключенного договора между ОС и заявителем), руб.

В зависимости от конкретной ситуации в формулу для расчета стоимости работ по инспекционному контролю включаются только элементы, соответствующие составу фактически проводимых работ.

Трудоемкость одной инспекционной проверки за соответствием сертифицированной продукции требованиям нормативных документов не должна превышать 70 % трудоемкости ее сертификации.

Если по результатам инспекционной проверки за соответствием сертифицированной продукции требованиям нормативных документов признано необходимым осуществить корректирующие мероприятия, то ОС контролирует выполнение держателем сертификата корректирующих мероприятий. Трудоемкость в этом случае устанавливается в соответствии с Таблицей 1 (исходя из характера выявленных несоответствий). Оплата при этом производится посредством дополнительного соглашения к договору об оказании услуг.

5 Расчет стоимости работ по регистрации декларации о соответствии

Стоимость работ по регистрации декларации о соответствии продукции включает в себя только стоимость работ ОС.

Стоимость работ ОС продукции при регистрации декларации о соответствии определяется по формуле:

$$Сд = тосдi \times T \times (1 + (Кнз + Ккр)/100) \times Nрег \times (1 + P/100), \text{ где:}$$

тосдi – трудоемкость регистрации декларации о соответствии конкретной продукции по i-й схеме декларирования (чел.-дней);

T – дневная ставка эксперта (руб.);

Кнз – коэффициент, учитывающий норматив начислений на заработную плату, установленный действующим законодательством (%);

Ккр – коэффициент, учитывающий косвенные расходы (%);

Nрег – количество НД, используемых при подтверждении соответствия конкретной продукции; **P**

– уровень рентабельности (%).

Нормативы трудоемкости работ, проводимых ОС при регистрации декларации о соответствии продукции, в зависимости от схемы декларирования приведены в Таблице 6.

Таблица 6

Трудоемкость работ, проводимых органом по сертификации при регистрации декларации о соответствии продукции, в зависимости от схемы декларирования соответствия

	Трудоемкость регистрации декларации о соответствии конкретной продукции в зависимости от схемы декларирования соответствия, чел.-дн.					
	1д	2д	3д	4д	5д	6д
тосдi	1	1	1	1	устанавливается в соответствии с Таблицей 1	1